

Project at a Glance

- Upgrade of Pump Station 480, located at 3100 NE 192 St.
- Project is scheduled to begin Summer 2019
- The project will not affect the water or wastewater services in your area
- There may be temporary lane closures or detours
- Access to your property will be maintained at all times
- Steps will be taken to minimize impacts to the surrounding community and any areas impacted, will be restored at the conclusion of the project

Datos del Proyecto

- El proyecto incluye mejoras a la estación de bombeo 480, ubicada en 3100 NE 192 St.
- El proyecto está planeado comenzar en el verano del 2019
- El proyecto no afectará los servicios de agua o alcantarillado en su área
- Pudiera haber cierres temporales de calles o desvíos
- Acceso a su propiedad se mantendrá en todo momento
- Se tomaran las medidas para minimizar los impactos a la comunidad y cualquier área impactada será restaurada al finalizar el proyecto

QUALITY. VALUE. ECONOMIC GROWTH.

WWW.MIAMIDADE.GOV/WATER



Fact Sheet

Pump Station 480

The Miami-Dade Water and Sewer Department (WASD) has embarked on a Capital Improvement Program to provide necessary upgrades to the water and sewer infrastructure to continue providing high quality services, protecting public health, and the environment. One of these projects is the upgrade of Pump Station 480, located at 3100 NE 192 St.

PROJECT INFORMATION / SCHEDULE

The upgrade of the pump station is scheduled to begin in the Summer of 2019 and is expected to be completed by early 2020.

Construction work will occur during weekdays from 7:30 am to 4:30 pm. During the construction, there will be a bypass pump working 24 hours a day. The contractor will take additional steps to minimize impacts, but you may experience some noise and intermittent traffic disruptions due to lane closures. At the conclusion of the project, the areas impacted by the construction will be restored. In advance, we thank you for your support as the department works on this necessary infrastructure upgrade.

Hoja de Datos

Estación de Bombeo 480

El Departamento de Agua y Alcantarillado de Miami-Dade (WASD) ha comenzado un Programa de Mejoramiento de Infraestructura para proporcionar mejoras necesarias al sistema de agua y alcantarillado y poder continuar brindando servicios de alta calidad, protegiendo la salud pública y el medio ambiente. Uno de estos proyectos es las mejoras a la estación de bombeo 480, ubicada en 3100 NE 192 St.

DATOS / SECUENCIA DEL PROYECTO

Se proyecta que las mejoras a la estación de bombeo comiencen en el verano del 2019 y culminen durante los primeros meses del 2020.

La construcción se realizará entre semana de 7:30 am a 4:30 pm. Durante la construcción, habrá un motor de bombeo provisional trabajando las 24 horas al día. El contratista tomará las medidas necesarias para minimizar los impactos, pero puede haber un poco de ruido y tráfico intermitente debido a cierres de calles o desvíos. Al terminarse el proyecto, las áreas impactadas serán restauradas. De antemano, le agradecemos su apoyo mientras que el departamento trabaja en esta mejora necesaria.

**FOR MORE
INFORMATION/
PARA MÁS
INFORMACIÓN**

Maria Luisa Murillo
Public Information Officer
786-471-8669
mmurillo@miamidade-psip.com

Adriana Lamar
Chief, Public and Governmental Affairs
786-552-8087
alamar@miamidade.gov



Miami-Dade Water and Sewer Department
 Public Affairs Section
 3071 SW 38th Avenue
 Miami, FL 33146

If you would like to receive updates by email, please send your contact information, including your address, to MariaLuisaMurillo@miamidade-psip.com.
 Si quisiera recibir información actualizada por correo electrónico, por favor envíe su información, incluyendo su dirección, a [MariaLuisa Murillo a la dirección mmurillo@miamidade-psip.com](mailto:MariaLuisaMurillo@miamidade-psip.com).
 Si ou bezwen yon kopi dokiman sa a, ou ka kontakte nou nan 786-471-8669 oswa voye yon imèl pou nou nan mmurillo@miamidade-psip.com.

